

Manual

Module Mounting Kit Easy Mount One & Two

390569, 390570 • 10/2023

Vor der Montage unbedingt die Montageanleitung lesen!

Bitte achten Sie darauf, dass die verwendeten Chemikalien entsprechend ihren Verarbeitungshinweisen verwendet werden und entsprechende Sicherheitsmaßnahmen getroffen werden müssen. Bei Verwendung des jeweiligen Klebers bitte Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Verarbeitungshinweise beachten!

Verpackungsinhalt:

Easy Mount One

- 4 x Halterung für Solarmodul (Tragkraft bis zu 7,5 kg/Solarmodul)
- 1 x Kabelverschraubung M16
- 1 x Montageanleitung

Easy Mount Two

- 2 x Zusatzhalterung für Solarmodul (Erweiterung der Tragkraft auf 13 kg/Solarmodul)
- 1 x Montageanleitung

Benötigtes Werkzeug:

- AkkuSchrauber
- Schraubbit
- Stahlbohrer 3,5 mm
- Schälbohrer 16 mm
- fusselfreies Reinigungstuch
- puderfreie Einweghandschuhe
- Schleifvlies 280

Klebeprotokoll

- Vorlage im Anhang
- vollständiges Ausfüllen
- Arbeitsschritte während der Durchführung protokollieren
- nach Abschluß der Arbeiten Protokoll vervollständigen, unterschreiben und archivieren

Zusätzlich benötigtes Material:

- 12 x Bohrschraube 4,8 x 25 (Art. 391013) 3 Stk. pro Profil zur Verschraubung des Modulrahmens (beachte Montagehinweise des Modulherstellers)
- Bei Verwendung von A-Tec müssen die Profile mit Schrauben in der Dachhaut fixiert werden. Empfohlene Bohrschraube 4,2x16 (Art. 391012), 6 Stk. pro Profil
- Montagekleber A-Tec und Cleaner TEC7 oder Komplettsset Easy Bond 3 (Art. 391383)
- Bei der Verwendung eines alternativen Klebers beachten sie die Vorbehandlungs- und Bearbeitungshinweise des Herstellers
- Ab einer Modullänge von 1100 mm wird eine seitliche Zwischenbefestigung Easy Mount Two (Art. 390570) benötigt

Umweltangaben

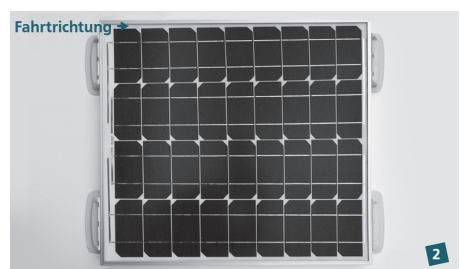
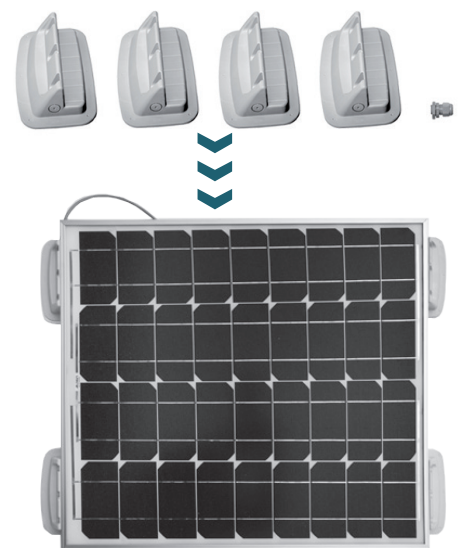
- Betriebstemperatur -20...+60°C
- Verarbeitungstemperatur +10...+35°C

Vorgehensweise



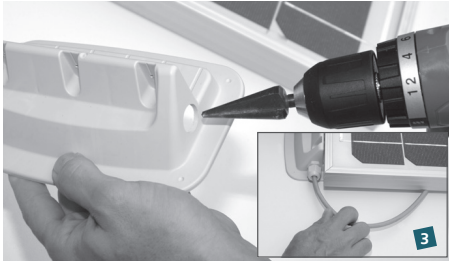
Schritt 1

Gründliche Reinigung und Vorbehandlung aller Klebeflächen entsprechend den Vorbehandlungs- und Bearbeitungshinweise des Herstellers. Hinweise zur Verarbeitung von TEC7 Produkten im Anhang
Puderfreie Einweghandschuhe verwenden



Schritt 2

Lose Platzierung der Halterungen an der gewünschten Position unter dem Solarmodul. Die Auflageflächen der Halterungen sollten einen Winkel von 90° zur Fahrtrichtung aufweisen.



Schritt 3

Bei Nutzung einer Halterung als Kabeldurchführung: Seitliche Markierung mit dem Schälbohrer (16 mm) öffnen.

Achtung! Lochmarkierung ist keine Sollbruchstelle sondern muss gebohrt, bzw. geschält werden! Bei Nutzung einer Halterung als Dachdurchführung: Das Kabel vor der Verklebung einführen.

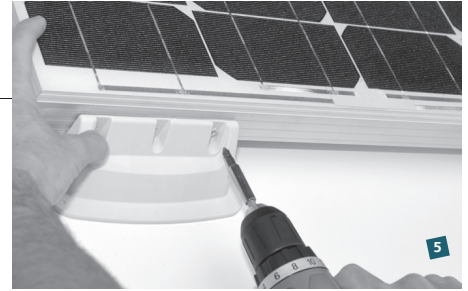


Schritt 4

Kabelverschraubung anschrauben und Kontermutter gut festziehen und mit Montagekleber fixieren

Schritt 4a

Bohrung in der Dachhaut setzen. Dann Kabel vom Innenraum durch die Dachhaut führen. Anschließend Kabel von hinten durch die Kabelverschraubung aus der Halterung herausführen. Achten Sie darauf, dass die herausgeführte Kabellänge ausreicht, um das Modul anzuschließen. Nach der entgeltigen Verklebung der Halterung über der Dachdurchführung, muss die Kabelverschraubung noch angezogen werden, um Dichtheit zu gewährleisten.



Schritt 5

Mit Bohrschrauben die Halterungen mit dem Modulrahmen verschrauben

Schritt 5a

Anzeichnen der endgültigen Position auf der Dachhaut.



Schritt 6

Füllen der unterseitigen Klebefugen auf den Halterungen mit Montagekleber, (Verarbeitungshinweise des Herstellers beachten).

Hinweis: Bei Verwendung des A-Tec Montagekleber ist eine zusätzliche Verschraubung in die Dachhaut erforderlich. Bitte achten Sie auf einen lückenlosen Auftrag des Klebers, um eine wasserdichte Verbindung zu gewährleisten.



Schritt 7

Fixieren der Solarmodul-Einheit auf der Dachhaut durch leichtes Andrücken (Klebemittel sollte gleichmäßig an der Seite austreten).

Hinweis: Die Vertiefungen im Außenrand der Halterung dienen als Zentrierhilfe bei möglicher Verschraubung auf der Dachhaut.

Vorbehandlungs- und Bearbeitungshinweise für TEC7 Produkte

Überprüfen sie vor Beginn der Arbeiten das Haltbarkeitsdatum der Komponenten. TEC7 Cleaner wird zur Reinigung der Oberflächen vom Untergrund, als auch der Klebeflächen der Halterungen verwendet

- Entfernen von Verunreinigungen
- Entfetten und Reinigen

Reinigung

- Einsprühen und einige Minuten einwirken lassen
- Verunreinigungen mit einem sauberen Mikrofasertuch abreiben und trocknen
- Wiederholen Sie dies bei Bedarf. Dabei ein neues Tuch verwenden
- Nach der Reinigung die Klebefläche des Profils mit einem Schleifvlies aufgeraut
- Schleifstaub abblasen und Klebefläche mit TEC7 Cleaner gereinigt
- Vor dem Verkleben Cleaner vollständig verdunsten lassen

Verklebung

- Verarbeitungstemperatur von +10 °C bis +35 °C.
- Auf sauberem, staub- und fettfreiem Untergrund anwenden
- Tec7 Cleaner für das sichere Reinigen und Entfetten, für die perfekte Bearbeitung und für das Entfernen von nicht ausgehärteten A-Tec verwenden
- Durch die große Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrisiken neigen, müssen Vorversuche am Untergrund durchgeführt und dokumentiert werden
- Die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien testen
- Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Produkten können Trocknungsverzögerungen entstehen.
- Ideale Stärke der Klebstoffschicht für eine optimale Kraft beim Kleben: 3 mm.
- A-Tec bietet geringere Haftung auf PP, PE, Bitumen und Silikonen.

Hinweise und Informationen

Sicherheitshinweise

Das Easy Mount Halter-Set für Solarmodule ist aufgrund der verwendeten Werkstoffe weitestgehend wartungsfrei. Die Halterelemente erfüllen höchste Sicherheits- und Stabilitätsanforderungen und sind TÜV-geprüft und zertifiziert. Dennoch empfehlen wir eine regelmäßige Kontrolle* unter Berücksichtigung folgender Punkte.

Kontrollieren Sie in regelmäßigen Abständen und insbesondere vor Fahrtantritt die Anbringung der Modulhalterungen auf festen Sitz. Gemäß §§ 23 StVO, 30 StVZO ist der Fahrzeugführer für die Vorschriftsmäßigkeit und Verkehrssicherheit des Fahrzeugs verantwortlich und hat sich jeweils vor Fahrtantritt im Rahmen des ihm Möglichen und Zumutbaren davon zu überzeugen.

Haftungsausschluß

Die Anleitung setzt voraus, daß die Produkte sachgerecht gelagert, vorbehandelt und verarbeitet wurden. Eine Gewährleistung für die Haftung auf dem Untergrund sowie der Verarbeitung, muß der Installateur übernehmen. Eine Gewährleistung bezüglich der Haftung der in dieser Anleitung beschriebenen Produkte wird nur dann gewährt, wenn ein vollständig ausgefülltes Klebeprotokoll vorgelegt und alle Verarbeitungshinweise erfüllt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gilt das jeweils aktuellste Datenblatt. Abbildungen können abweichen | Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten | alle Angaben ohne Gewähr und Anspruch auf Vollständigkeit

Aushärtung

- Hautbildung: 23°C 50% r.F. 8 Minuten
- Klebefrei: 23°C 50% r.F. 25 Minuten.
- Durchhärtung: 23°C 50% r.F. 24 Std.
- Fahrzeug und Verklebung dürfen während der Aushärtung nicht bewegt werden

Entsorgungshinweise

A-Tec

Abfall entsorgen unter Beachtung der örtlichen und/oder nationalen Vorschriften. Kleine Mengen als Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten. An genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben.

TEC7 Cleaner

Abfall entsorgen unter Beachtung der örtlichen und/oder nationalen Vorschriften. Gefährlicher Abfall soll nicht mit anderem Abfall vermischt werden. Unterschiedliche Arten von gefährlichem Abfall sollen nicht vermischt werden, wenn dies eine Verschmutzung nach sich ziehen kann oder zu Problemen bei der Weiterverarbeitung des Abfalls führen kann. Gefährlicher Abfall muss verantwortungsvoll gehandhabt werden. Alle Einrichtungen, die gefährlichen Abfall lagern, transportieren oder handhaben, müssen die notwendigen Maßnahmen ergreifen, um die Gefahr einer Verschmutzung oder Schädigung von Menschen oder Tieren zu vermeiden. Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten. An genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben.

Für die Entsorgung alternativer Produkte beachten sie die Sicherheitsdatenblätter der Hersteller

Überprüfung

- der Halterungen auf Beschädigung oder Verschmutzung
- aller Klebeverbindungen auf Beschädigung und Dichtigkeit
- aller Schraubverbindungen (Modul- bzw. Kabelverschraubung). Festen Sitz prüfen und gegebenenfalls nachziehen
- der Kabelverschraubungen auf Beschädigung und festen Sitz

Reinigung

Sollte eine Reinigung der Halterungen notwendig sein, ist diese nur mit Kunststoffreiniger oder mit purem Wasser bzw. milden, handelsüblichen Mitteln durchzuführen. Keine Putz- und Scheuermittel, Alkohol, Nitroverdünnung, Azeton oder sonstige aggressiven Mittel verwenden. Bei Beschädigung durch unzulässige Reinigungsmittel gewähren wir keine Garantie. Zusätzliche Kontrollen sind nach ungewöhnlich schweren Unwettern oder anderen ungewöhnlichen Ereignissen, die die Halterungen beeinträchtigen können, durchzuführen.

Manual

Module Mounting Kit Easy Mount One & Two

390569, 390570 • 10/2023

Please read the assembly instructions before proceeding!

Please ensure that the chemicals used are used in accordance with their processing instructions and that appropriate safety measures must be taken. When using the respective adhesive, please observe the data sheets, safety data sheets and processing instructions!

Packaging contents:

Easy Mount One

- 4 x holder for solar panel (load capacity up to 7,5 kg/solar panel)
- 1 x cable gland M16
- 1 x assembly instructions

Easy Mount Two

- 2 x additional brackets for solar module (extension of the load capacity to 13 kg/solar module)
- 1 x assembly instructions

Tools required:

- Cordless screwdriver
- Screw bit
- Steel drill 3,5 mm
- Quick-helix drill 16 mm
- Lint-free cleaning cloth
- Powder-free disposable gloves
- Abrasive fleece 280

Bonding protocol

- Template in the appendix
- Completely fill out
- Record the working steps during implementation
- Complete, sign and archive the log after completion of the work

Additionally required material:

- 12 x self drilling screw 4.8 x 25 (Art. 391013) 3 pcs. per profile for screwing the module frame (note assembly instructions of the module manufacturer)
- When using A-Tec, the profiles must be fixed in the roof with screws. Recommended self drilling screw 4.2x16 (Art. 391012), 6 pcs. per profile
- Assembly adhesive A-Tec and Cleaner TEC7 or complete set Easy Bond (Art. 391383)
- When using an alternative adhesive, follow the manufacturer's pre-treatment and processing instructions
- From a module length of 1100 mm a intermediate mounting Easy Mount Two (Art.390570) is required

Environmental data

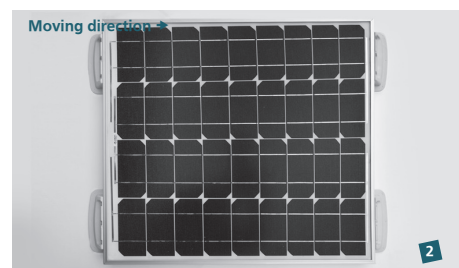
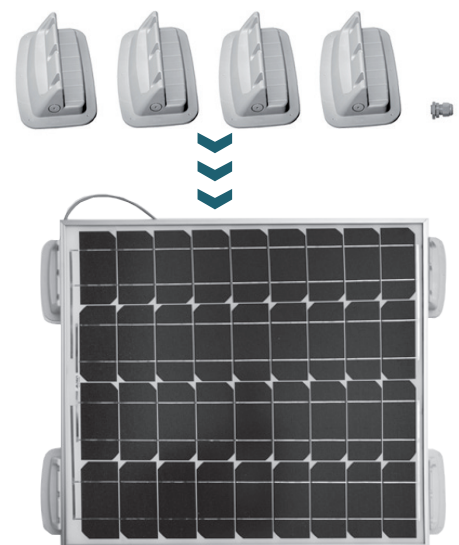
- Operating temperature -20...+60°C
- Processing temperature +10...+35°C

Mounting



Step 1

Carefully clean and pre-treat all bonding surfaces in accordance with the manufacturer's pre-treatment and processing instructions. Instructions for processing TEC7 products in the appendix.



Step 2

Attach the holders loosely at the desired position under the solar panel. The contact surfaces of the holders should have an angle of 90° towards the moving direction.



Step 3

If you use one of the holders as a cable feedthrough: Open the lateral mark with the quickhelix drill (16 mm).

Attention! The hole mark is not a predetermined breaking point, but must be drilled! If you use one of the holders as a bushing through the roof, insert the cable before glueing.

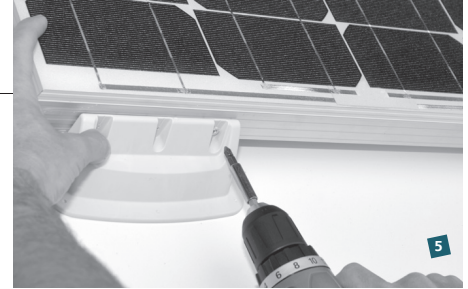


Step 4

Screw on the cable gland and tighten the lock nut securely and fix with assembly adhesive.

Step 4a

Drill a hole in the roof covering. Lead the cable from inside through the roof covering, screw it from the backside in the cable gland and lead it out of the holder. Make sure you have enough cable length to connect the module. Tighten the cable gland once the holder is finally fixed to ensure the assembly holds tight.



Step 5

Screw the brackets to the module frame using self-tapping screws

Step 5a

Mark the final position on the roof covering.



Step 6

Fill the mounting adhesive in the adhesive joints at the bottom of the holders (observe manufacturer instructions).

Note: When using the A-Tec assembly adhesive, an additional screw connection into the roof cladding is required. Please ensure that the adhesive is applied without gaps to ensure a watertight connection.



Step 7

Fix the solar panel unit on the roof by pressing it gently to the covering (adhesive should spread out evenly on all sides).

Please note: The recesses on the edge of the holder may serve as a centering aid if you wish to fix the solar panel on the roof covering.

Pre-treatment and processing instructions for TEC7 products

Before starting work, check the expiry date of the components. TEC7 Cleaner is used to clean the surfaces of the substrate as well as the adhesive surfaces of the brackets

- Removal of impurities
- Degreasing and cleaning

Cleaning

- Spray on and leave for a few minutes
- Rub off any dirt with a clean microfibre cloth and dry
- Repeat this if necessary. Use a new cloth for this
- After cleaning, roughen the adhesive surface of the profile with an abrasive fleece
- Blow off the sanding dust and clean the bonding surface with TEC7 Cleaner
- Allow the cleaner to evaporate completely before bonding

Bonding

- Processing temperature from +10 °C to +35 °C
- Apply to a clean, dust-free and grease-free substrate
- Use Tec7 Cleaner for safe cleaning and degreasing, for perfect processing and for removing uncured A-Tec
- Due to the wide variety of different plastics and compositions and for materials that are prone to stress cracking, preliminary tests must be carried out and documented
- Test adhesion to plastics, powder coatings, exotic woods and bituminous materials
- Due to the variety of paints and varnishes available on the market, we recommend preliminary tests. With alkyd resin products drying delays may occur
- Ideal thickness of the adhesive layer for optimum bonding strength-bonding: 3 mm
- A-Tec offers lower adhesion to PP, PE, bitumen and silicones

Bonding

- Skin formation: 23°C 50% RH 8 minutes
- Tack-free: 23°C 50% RH 25 minutes
- Full cure: 23°C 50% RH 24 hours
- The vehicle and bond must not be moved during curing. be moved during curing

Disposal instructions

A-Tec

Dispose of waste in accordance with local and/or national regulations. Dispose of small quantities as household waste. Do not discharge into drains or the environment. Dispose of at authorised hazardous waste collection point

TEC7 Cleaner

Dispose of waste in accordance with local and/or national regulations. Hazardous waste should not be mixed with other waste. Different types of hazardous waste should not be mixed if this may result in pollution or can lead to problems in the further processing of the waste. Hazardous waste must be handled responsibly. All facilities that store, transport or handle hazardous waste must take the necessary measures to avoid the risk of pollution or harm to people or animals. Do not discharge into the sewerage system or the environment. Dispose of to authorised hazardous waste collection point. For the disposal of alternative products, please refer to the safety data sheets of the manufacturer.

Hints and information

Safety instructions

The Easy Mount bracket set for solar modules is largely maintenance-free due to the materials used.

The bracket elements fulfil the highest safety and stability requirements and are TÜV-tested and certified. Nevertheless, we recommend a regular check*, taking the following points into account. Check that the module brackets are securely attached at regular intervals and especially before setting off. According to §§ 23 StVO, 30 StVZO, the vehicle driver is responsible for the vehicle's compliance with regulations and road safety and must ensure this as far as possible and reasonable before driving off.

Exclusion of liability

The instructions assume that the products have been properly stored, pre-treated and processed. The installer must assume a guarantee for adhesion to the substrate and the processing. A guarantee regarding the adhesion of the products described in these instructions is only granted if a fully completed bonding protocol has been submitted and all processing instructions have been fulfilled. The user must check the products for their suitability for the intended application. The product specifications are subject to change without notice. The latest data sheet applies.

Illustrations may vary | errors and technical changes excepted | all information without guarantee and claim to completeness

Checking

- the brackets for damage or soiling
- all adhesive connections for damage and tightness
- all screw connections (module or cable gland). Check the tight fit and retighten if necessary
- the cable glands for damage and tightness

Cleaning

If the brackets need to be cleaned, this should only be done with plastic cleaner or with pure water or mild, commercially available agents. Do not use any cleaning or abrasive agents, alcohol, nitro thinner, acetone or other aggressive agents. We do not provide a guarantee in the event of damage caused by unauthorised cleaning agents. Additional checks should be carried out after unusually severe storms or other unusual events that may affect the mounts.

Klebeprotokoll			Gluing protocol			
Diese Dokumentation mit den Verarbeitungshinweisen muß bei einer Reklamation vorgelegt werden			This documentation with the processing instructions must be submitted in case of a complaint			
Monteur Mechanic		Datum Date				
Meister Master		Klebezeit von Glue time from		bis to		
Händler Dealer						
Fahrzeug Vehicle						
Fahrgestellnummer Chassis number						
Kennzeichen License plate number						
Material Dachhaut Material roofing	Alu <input type="checkbox"/>	GFK <input type="checkbox"/>	Sonst Others <input type="checkbox"/>	Lackiert Coated <input type="checkbox"/>		
Verklebtes Profil Glued profile						
Verwendetes Solarmodul Used solar module	Typ/type	Länge/Length	Breite/Width	Höhe/Height	Gewicht/Weight	
Uhrzeit Verklebung Time glueing	___:___	Temp.	°C	Feuchtigkeit Humidity	%rh	
Vorbehandlung Pre-treatment			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Anschleifen sanding		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Reinigen cleaning		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Anschleifen Sanding			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Typ Type					
	Körnung grain size					
Reinigen Cleaning			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Typ Type					
	Ablüftzeit drying time					
	Anbruchdatum Opening date Chargen No.					
Haftvermittler Bonding agent			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Typ Type					
	Ablüftzeit drying time					
	Verfalldatum Expiry date					
	Anbruchdatum Opening date Chargen No.					
Kleber Glue			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Typ Type					
	Ablüftzeit drying time					
	Verfalldatum Expiry date					
	Anbruchdatum Opening date Chargen No.					
Ruhephase Fahrzeug Rest time Vehicle	h	Temp.	°C	Feuchtigkeit Humidity	%rh	
Mechanische Fixierung mechanical fixture:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Typ Type				
Datum Date		Unterschrift Signature				

	<p>Gesamtansicht Dach nach Vorbehandlung</p> <p>Total view roof after pre- treatment</p>	
	<p>Gesamtansicht Dach nach Verklebung</p> <p>Total view roof after gluing</p>	
	<p>Detailansicht Profil</p> <p>Detailed view profile</p>	